

A member of **TOPWERK**



STAND-ALONE UND INLINE LÖSUNGEN



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN VEREDELUNGS-
LINIEN FÜR BETONSTEINE UND PLATTEN**

INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.

BETON IST WAS MAN DARAUS MACHT!

Als Teil der TOP WERK GROUP ist SR SCHINDLER einer der weltweit führenden Anbieter von Produktions- und Veredelungslinien und Komplettanlagen für die Betonsteinindustrie. Unser Kerngeschäft ist die Entwicklung und Herstellung von Einzelmaschinen und modularen Linien für die Oberflächenveredelung von Pflaster und Platten sowie von vielen anderen Betonprodukten. Die Modularität unserer Linien erlaubt jederzeit eine Erweiterung bei geringem Umbauaufwand.

UNSER PORTFOLIO

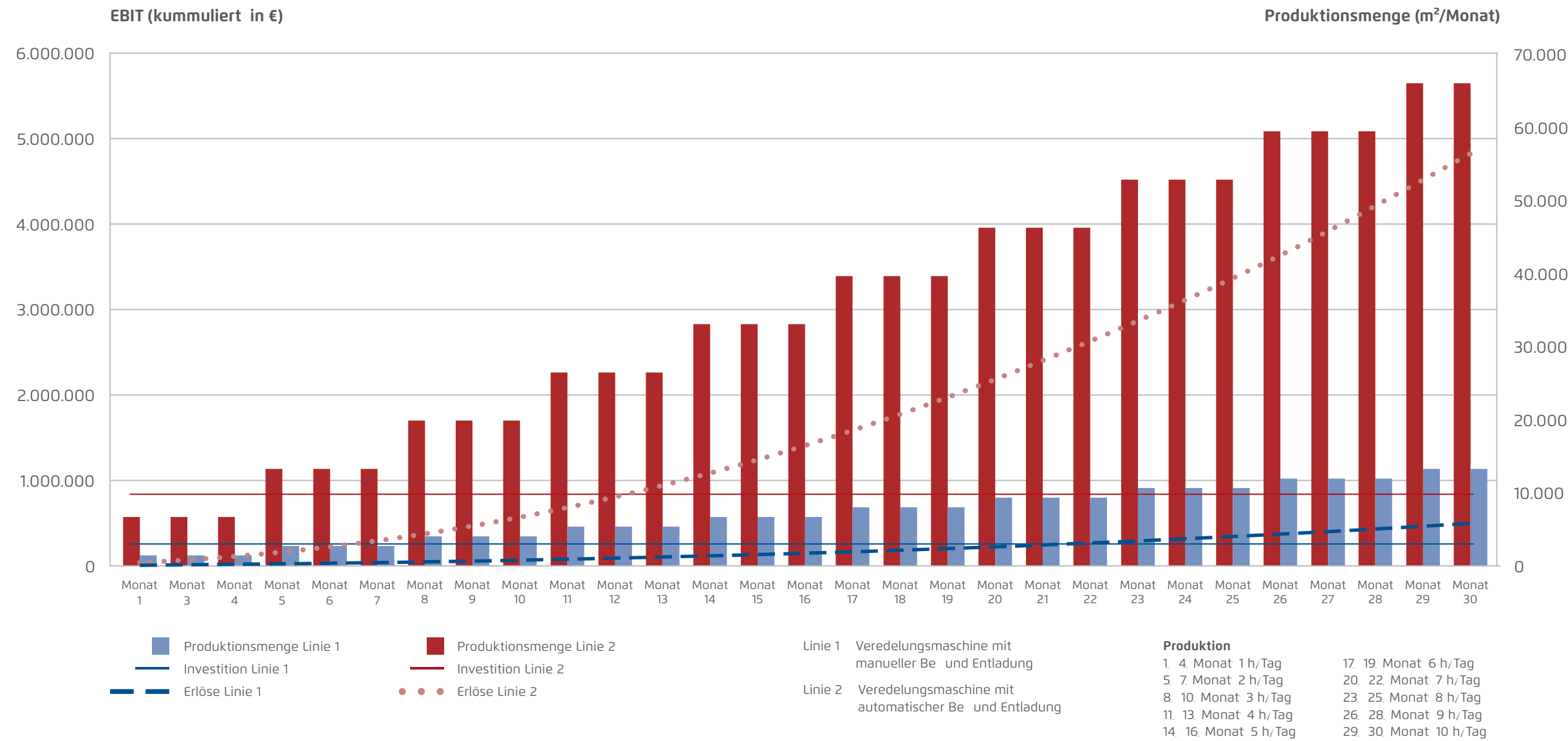
- **Komplettanlagen zur Herstellung, Veredelung und Paketierung von Hermetikplatten**
- **Veredelungs- und Paketieranlagen für Pflaster und Mauersteine**

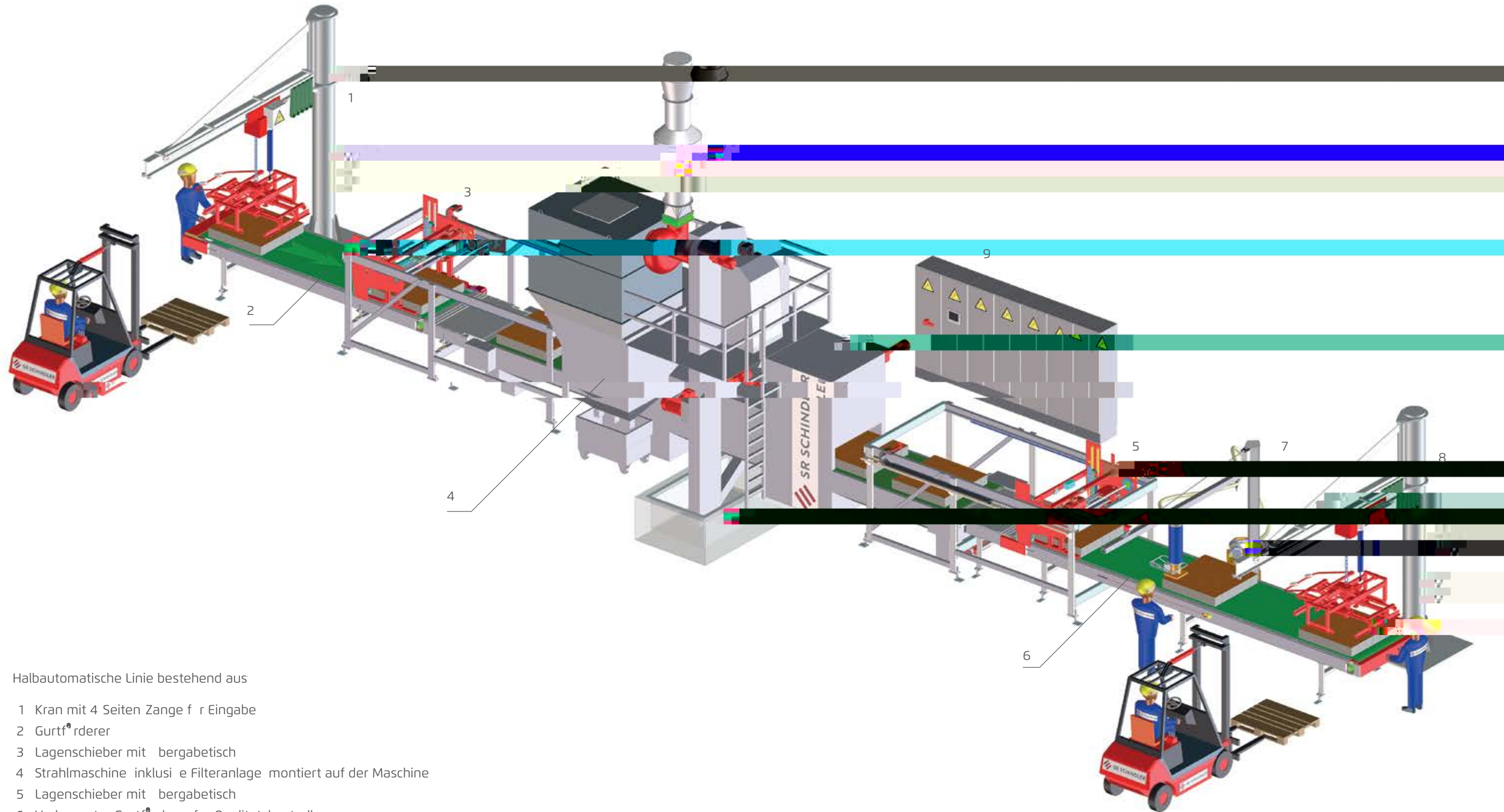


UNSERE LÖSUNGEN RECHNEN SICH FÜR SIE

Full Service darunter erstehen für alle Schritte von der Beratung unserer Kunden bei der Auswahl der geeigneten Maschinen bis hin zu integrierten Konzeptionen und modularen Gesamtlösungen. Von der Konzeptionierung bis zur Endmontage und Inbetriebnahme erhalten Sie alles aus einer Hand. Dies ermöglicht auch noch während

der Projektlaufzeit ein kurzfristiges Reagieren auf geänderte Anforderungswünsche. Durch die Veredelung Ihrer gefertigten Steine oder Platten erhöhen Sie nicht nur die Vielfalt Ihres Produktportfolios, sondern Sie steigern auch den Ertrag Ihres Unternehmens, so dass sich die Investition in kürzester Zeit amortisiert.





Halbautomatische Linie bestehend aus

- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit Bergabebereich
- 4 Strahlmaschine inklusive Filteranlage montiert auf der Maschine
- 5 Lagenschieber mit Bergabebereich
- 6 Verlängerter Gurtförderer für Qualitätskontrolle
- 7 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 8 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 9 Elektrosteuerung

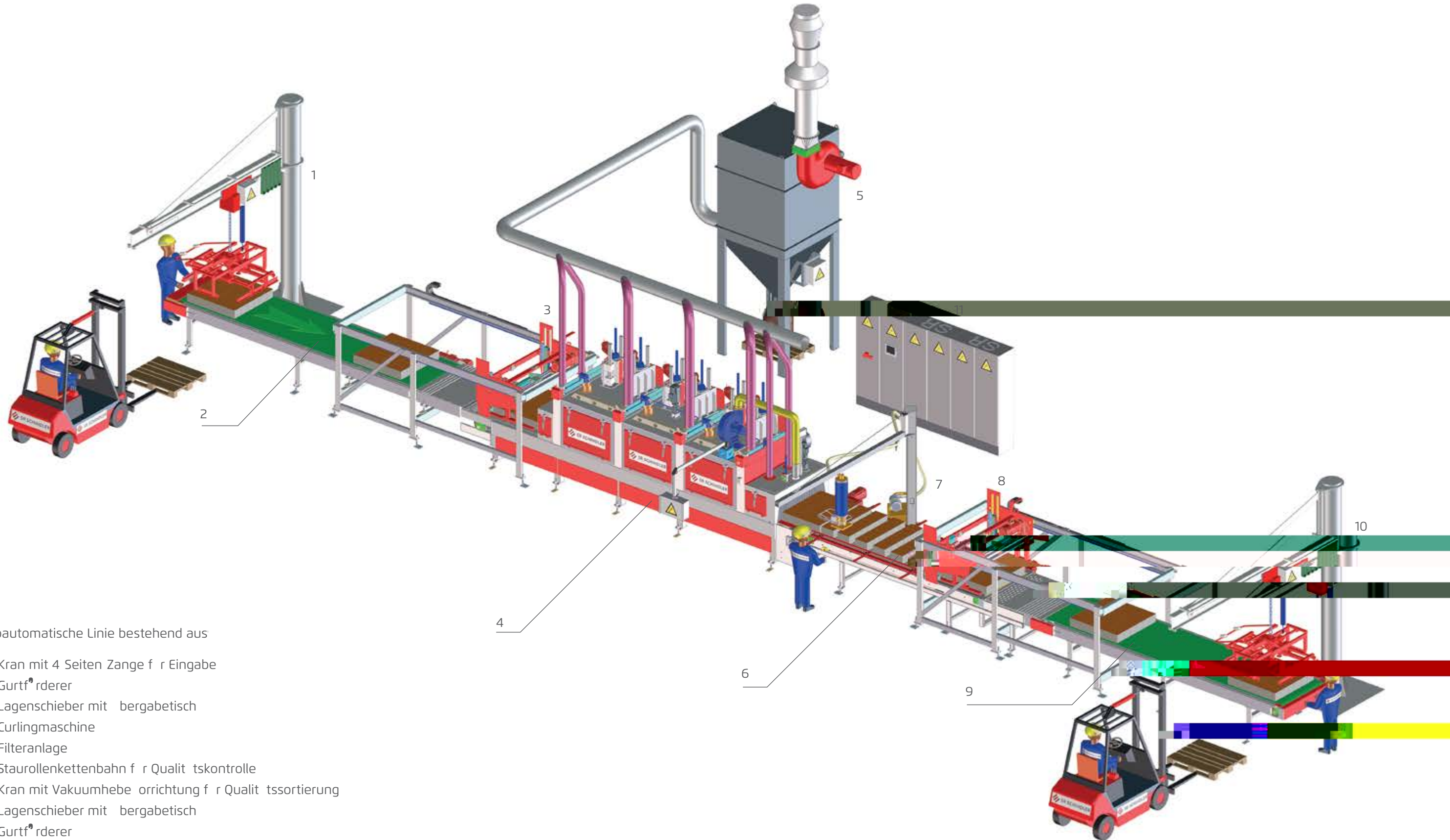


STRAHLEN

Durch das Strahlen von Plaster, Platten, Bordsteinen und Blockstufen erhält die Sichtseite und/oder Seitenflächen der im Vorsatz verwendeten Edelsplitte freigelegt. Der Naturstein kommt dadurch erst richtig zur Geltung, und gleichzeitig wird die Oberfläche leicht aufgeraut, um die Rutsch- und Trittsicherheit zu erhöhen.

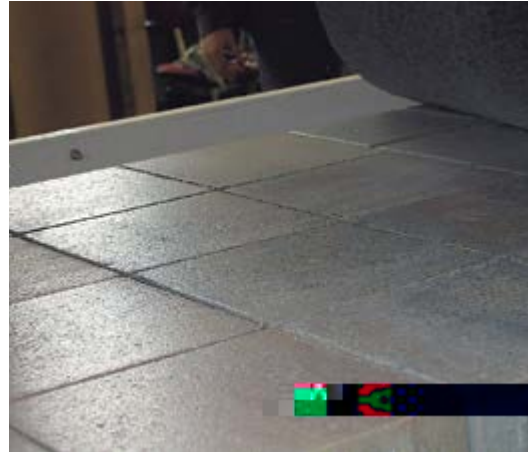
- **Wir orientieren uns an Ihren Wünschen**
Von der preiswerten Online Linie für den Einstieg bis zur vollständig integrierten und Taktzeit optimierten Inline Linie für höchste Produktivität
- **Reduzierter Wartungsaufwand**
Wir verwenden gehärteten Werkzeugstahl für die Verschleißteile der Turbinen
- **Nur so viel wie nötig**
Einfachste Einstellung und Bedienung der Maschine





Halbautomatische Linie bestehend aus

- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit Bergabebetrieb
- 4 Curlingmaschine
- 5 Filteranlage
- 6 Staurollenkettentransport für Qualitätskontrolle
- 7 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 8 Lagenschieber mit Bergabebetrieb
- 9 Gurtförderer
- 10 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 11 Elektrosteuerung



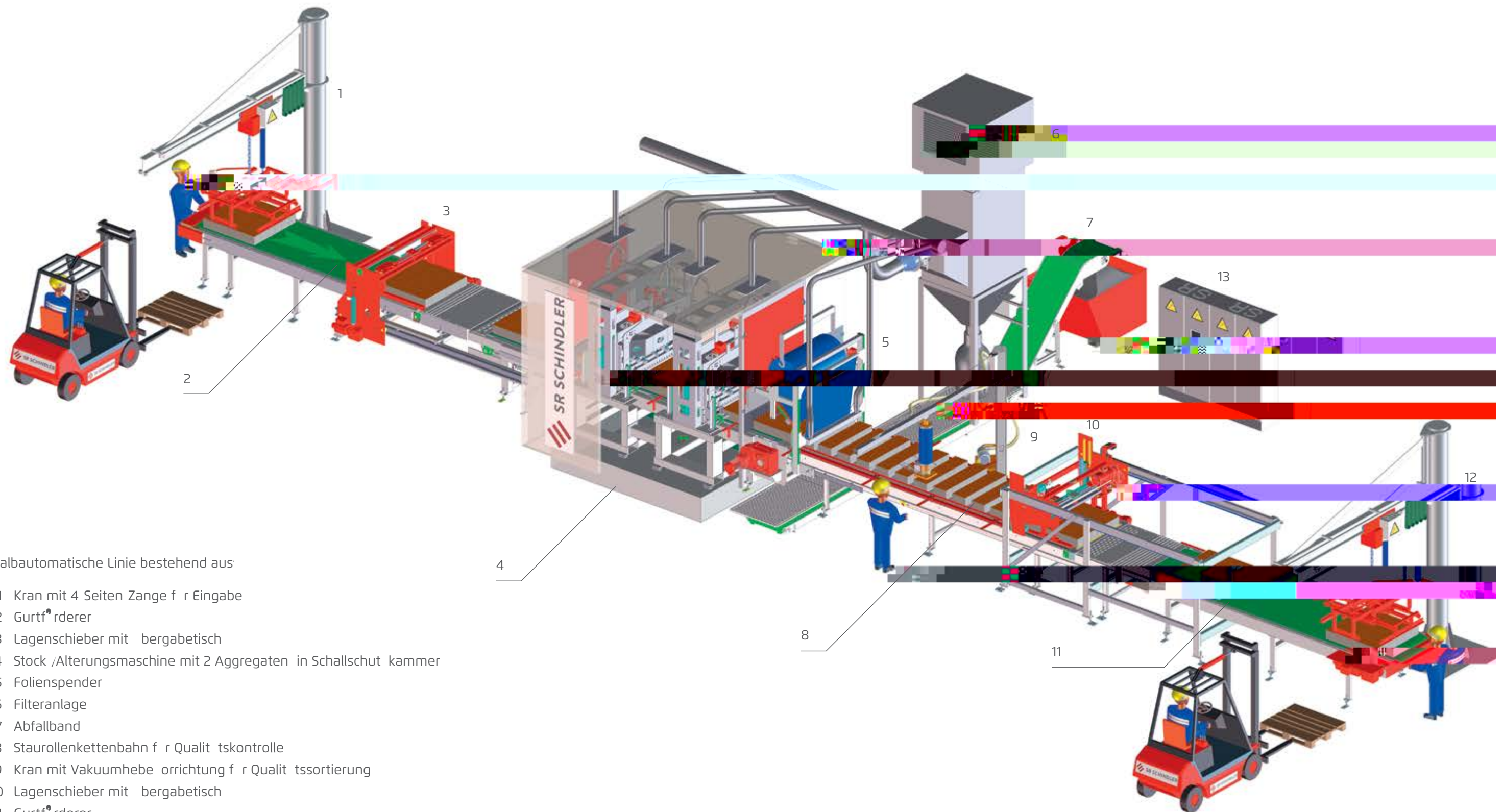
CURLEN

Gecurlte Oberflächen verleihen Betonprodukten eine matt glänzende, fehlbar geschmeidigere Oberfläche. Zum Einsatz kommt diese Technik insbesondere bei strukturierten Steinen und Platten, so wie bei angeschliffenen und/oder gestrahlten Produkten.

- **Wir erfüllen die Wünsche Ihrer Kunden**
Unterschiedliche Oberflächenstrukturen von grob bis fein gecurlt
- **Die Kosten im Griff**
Die Trockenbearbeitung ermöglicht das Wiederverwenden des Staubs als Füllmaterial in der Betonmischung und erspart die kostenintensive Entsorgung von Betonschlamm
Brushen in Segmente unterteilt, die sich bei Verschleiß einzeln austauschen lassen
- **Nur so viel wie nötig**
Einfachste Einstellung und Bedienung der Maschine

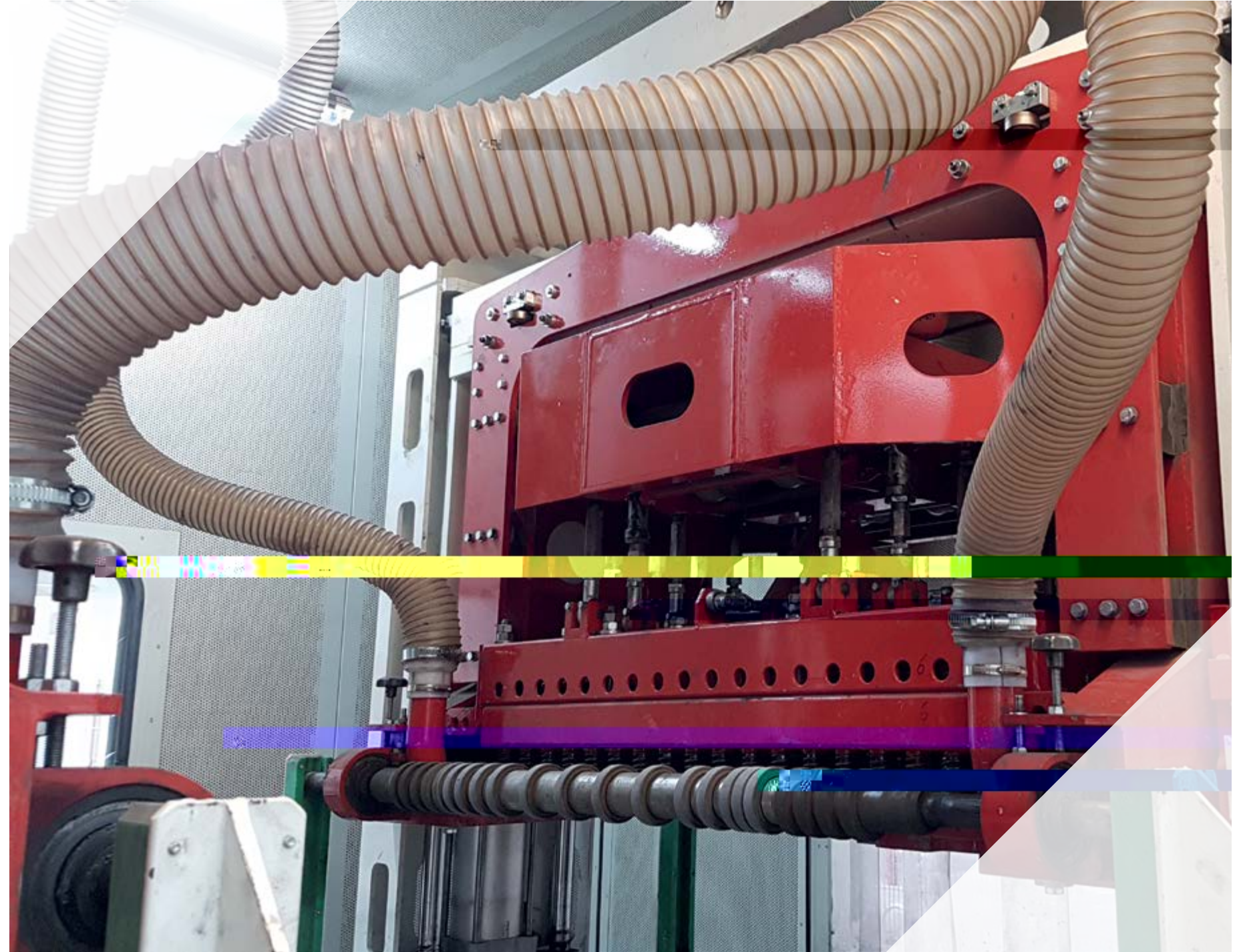


STOCK-/ALTERUNGSLINIE



Halbautomatische Linie bestehend aus

- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit Bergabebereich
- 4 Stock-/Alterungsmaschine mit 2 Aggregaten in Schallschutzkammer
- 5 Folienspender
- 6 Filteranlage
- 7 Abfallband
- 8 Staurollenkettbahn für Qualitätskontrolle
- 9 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 10 Lagenschieber mit Bergabebereich
- 11 Gurtförderer
- 12 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 13 Elektrosteuerung



STOCKEN UND ALTERN

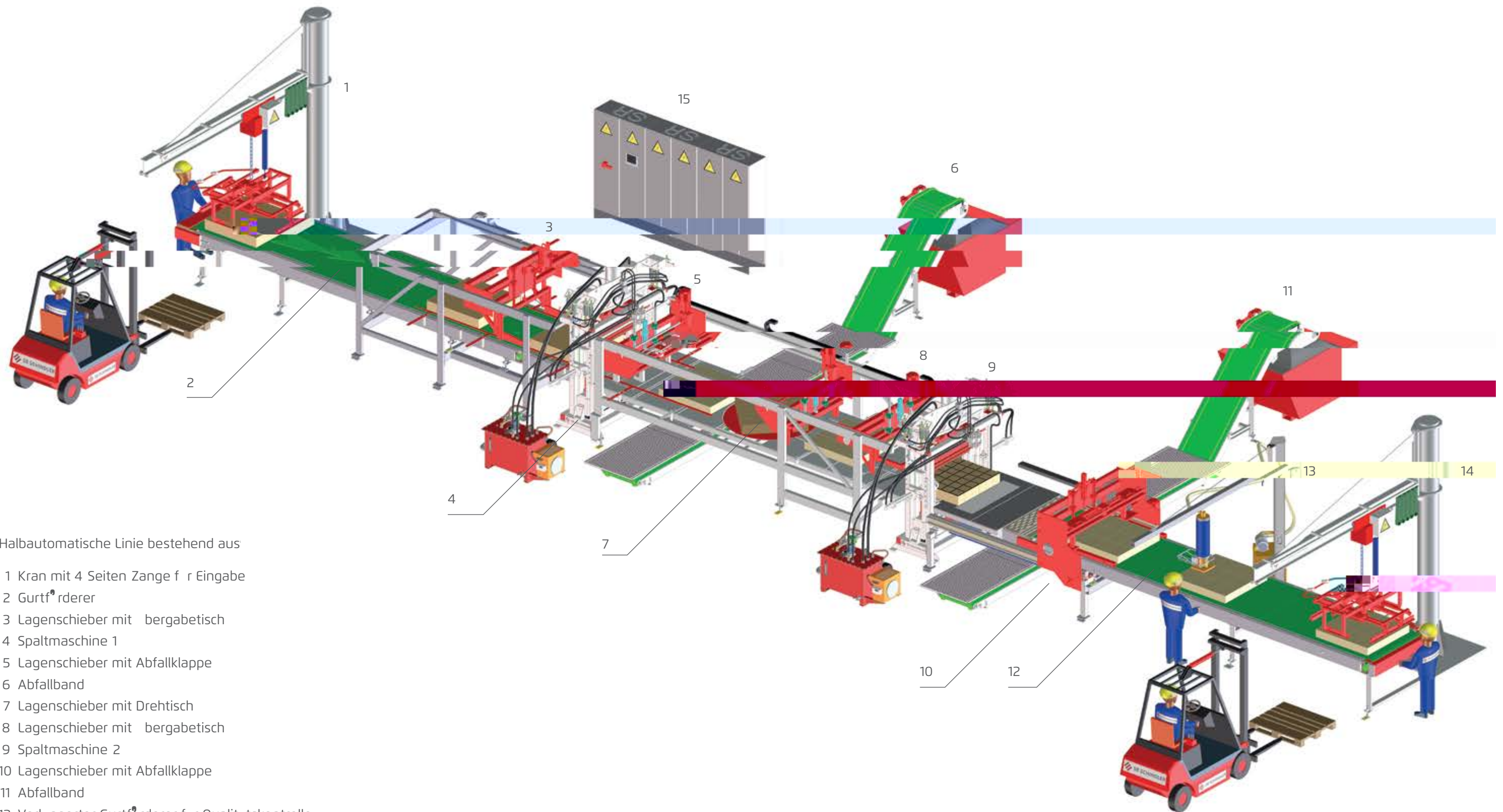
Stocken und Altern verleihen Betonsteinen einen rustikalen und nostalgischen Charakter.

1 Maschine 4 Produkte

- PureAntik
- AntikProtect
- Gestockte Steine
- Gestockte/gealterte Steine

- **Wir differenzieren Ihre Produkte**
Durch die Verwendung unterschiedlicher Werkzeuge und/oder eines Folienspenders ist die Produktion eines breiten, sich optisch differenzierenden Produktportfolios möglich
- **Die Kosten im Griff**
Runderneuerung der Werkzeuge und schneller Werkzeugswechsel
- **Zum Wohl Ihrer Mitarbeiter**
Schallisolierung reduziert den Lärmpegel in der Fertigungshalle





Halbautomatische Linie bestehend aus

- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagerschieber mit Bergabetisch
- 4 Spaltmaschine 1
- 5 Lagerschieber mit Abfallklappe
- 6 Abfallband
- 7 Lagerschieber mit Drehtisch
- 8 Lagerschieber mit Bergabetisch
- 9 Spaltmaschine 2
- 10 Lagerschieber mit Abfallklappe
- 11 Abfallband
- 12 Verlängerter Gurtförderer für Qualitätskontrolle
- 13 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 14 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 15 Elektrosteuerung

SPALTEN

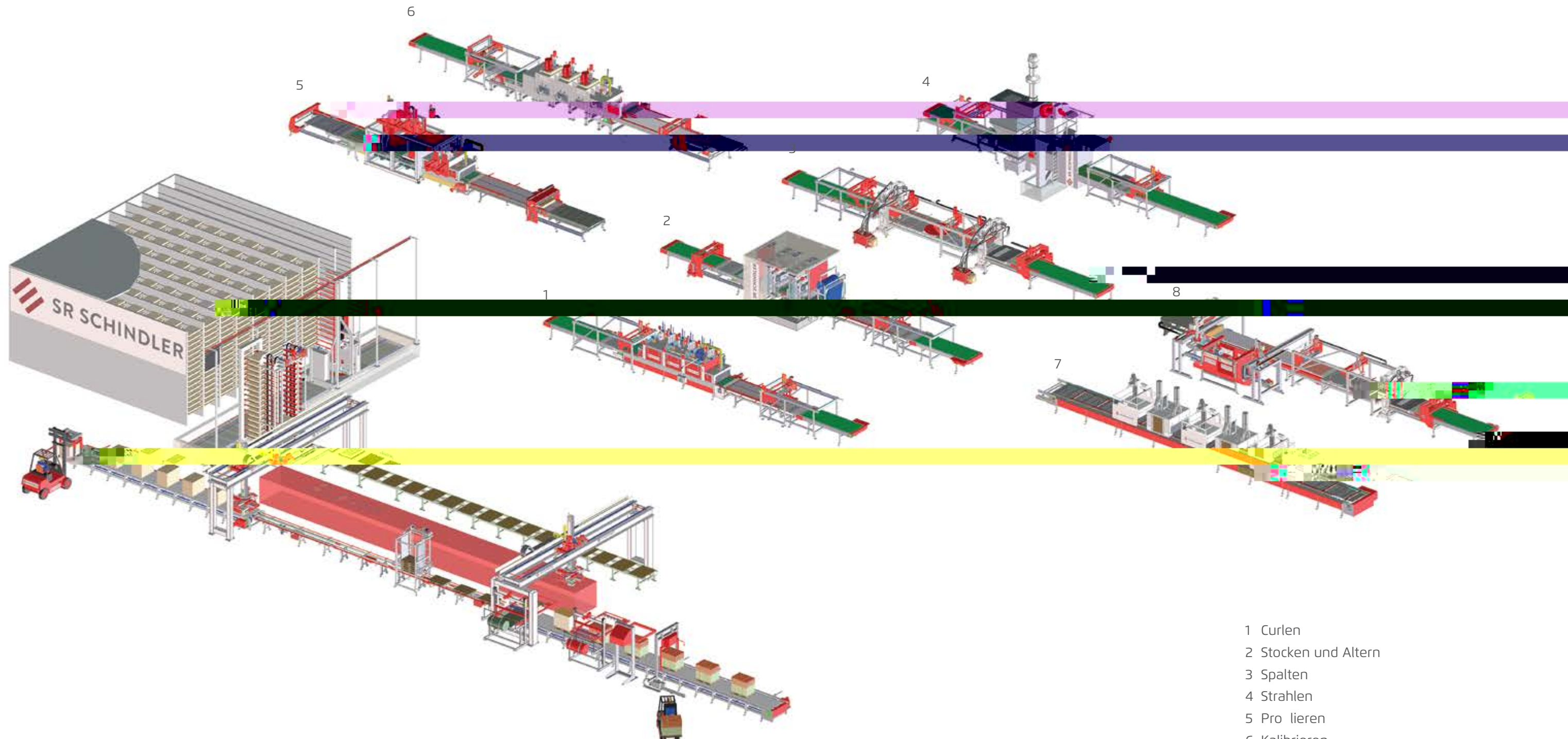
Durch das Brechen von Betonsteinen werden rustikale Flächen erzeugt, die den Produkten einen Natursteincharakter verleihen.

- **Wir orientieren uns an Ihren Wünschen**
Von der preiswerten Linie mit einer Spaltmaschine für den Einstieg bis zur vollautomatischen Linie mit 2 Spaltmaschinen für die Rundumbearbeitung inklusive Kantenbrechung
- **Für Ihr Produktangebot**
Ob Standard Split, Y Split oder Spezial Split – die Vielfalt unserer Werkzeuge und Spaltprozesse erweitert Ihre Produktauswahl
- **Unsere Technologie für Ihre Qualität**



FERTIGUNG MIT INLINE UND BYPASS VEREDELUNGSVARIANTEN

INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.



- 1 Curlen
- 2 Stocken und Altern
- 3 Spalten
- 4 Strahlen
- 5 Pro lieren
- 6 Kalibrieren
- 7 Beschichten
- 8 Spalten mit Kantenbearbeitung

SR-SCHINDLER
Maschinen-Anlagentechnik GmbH

Hofer Straße 24
D 93057 Regensburg, Deutschland
Telefon 49 941 69682 0
Hotline 49 941 69682 69
Fax 49 941 69682 18
E-Mail info@sr-schindler.de
www.sr-schindler.de



INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.