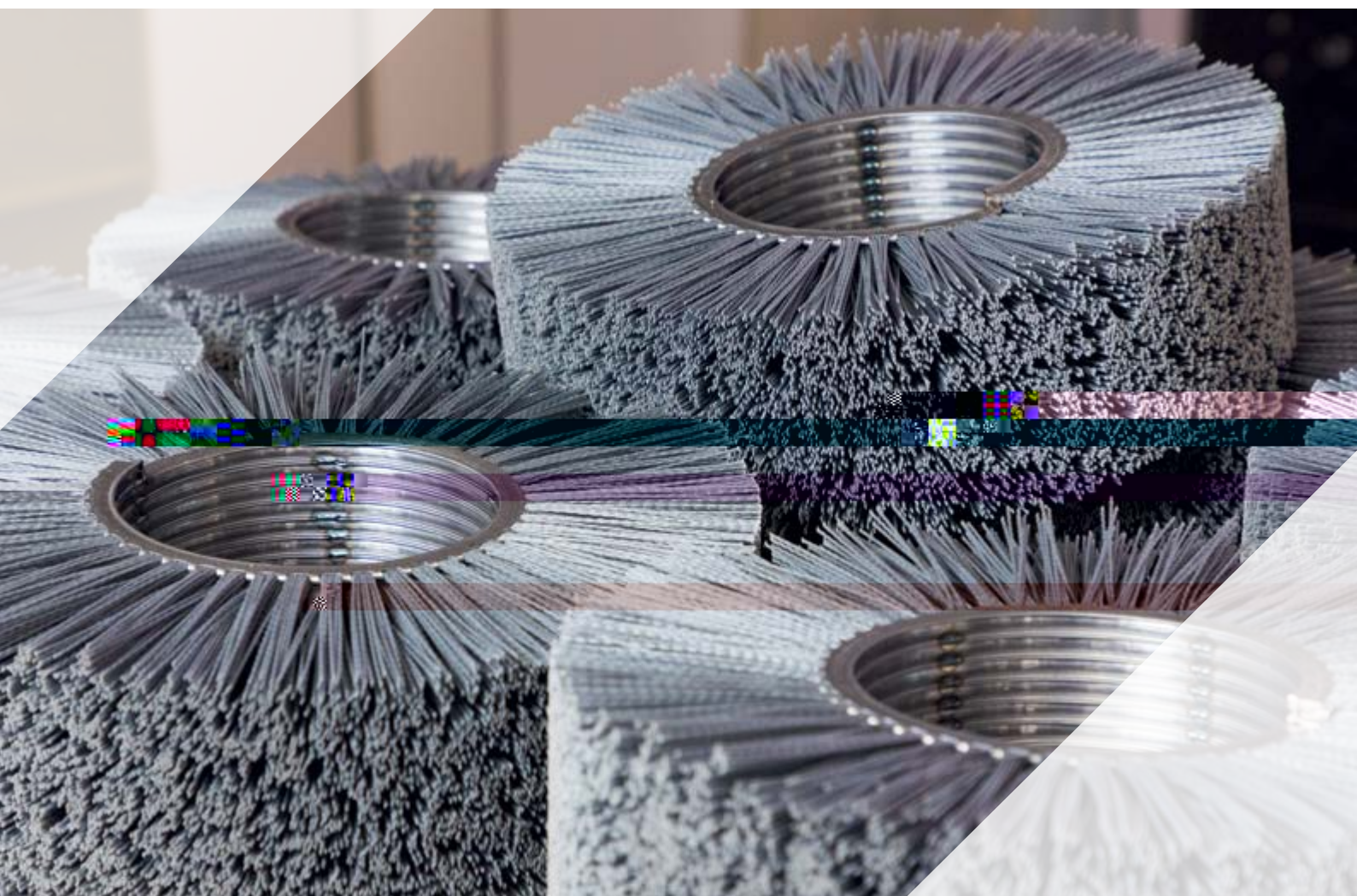


A member of **TOPWERK**



WERKZEUGE



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN HOCHWERTIGEN WERKZEUGEN
FÜR HERMETIKPRESSEN UND VEREDELUNGSANLAGEN**

INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.

MATRIZEN

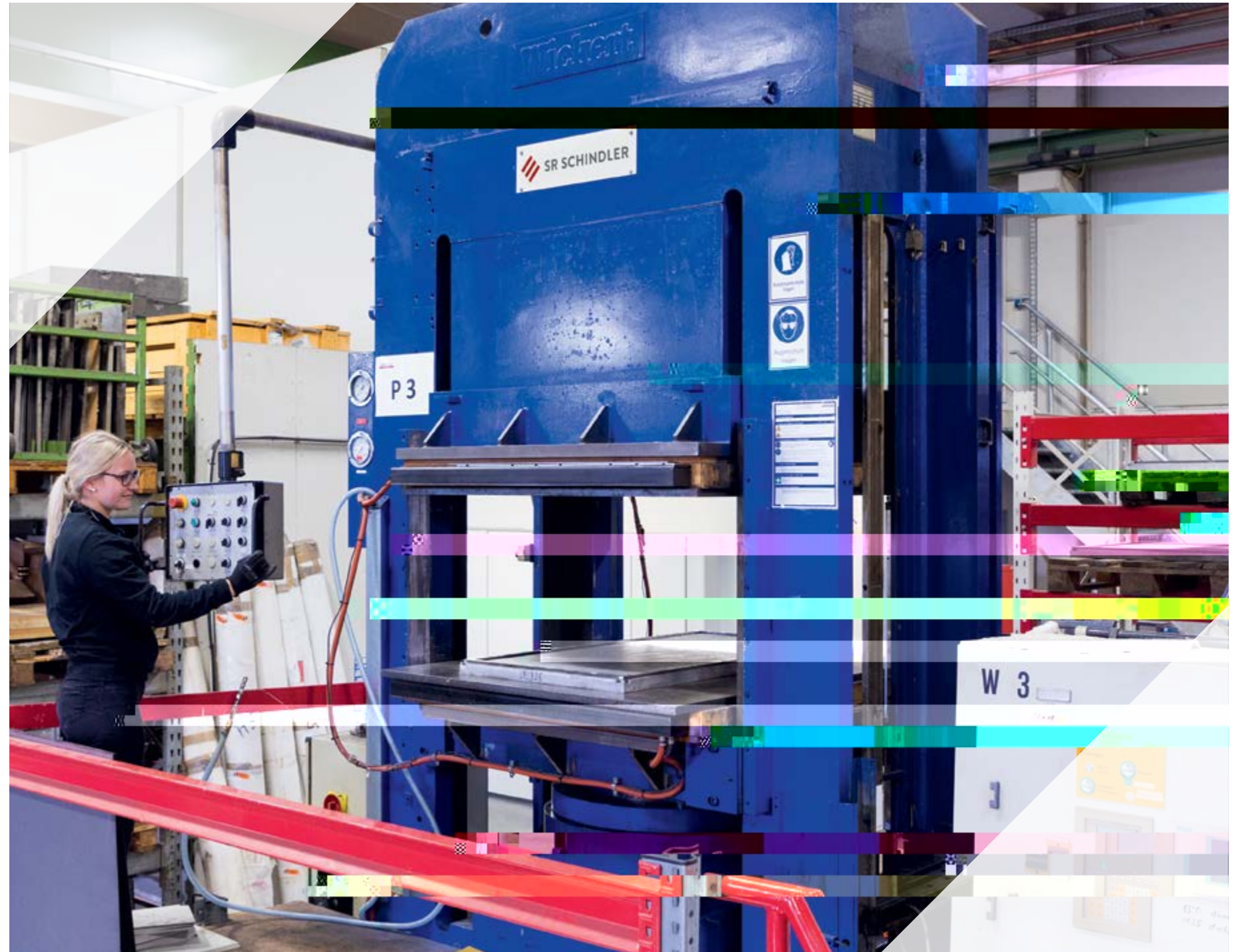
UNSERE FLEXIBILITÄT FÜR IHREN ERFOLG

Wir produzieren auf 3 Vulkanisierpressen
Diese Eigenfertigung in Regensburg
Deutschland garantiert eine schnelle und
einfache Lieferung. Derzeit verfügen wir
über ca. 1300 Vulkanisierformen.

Jegliche Formate bis 1200 x 1200 mm
sowie Sonderformate in glatter und struk-
turierter Ausführung auch mit Fase sind
für Sie als Standardprodukt verfügbar.

Kundenvorteile

- Wir halten Ihre Produktion am Laufen
Durch unsere eigene Produktion können
wir kurzfristig und flexibel reagieren
- Kosteneinsparung durch qualitativ
hochwertige Rohstoffe und präzise
Maßnahmenabmessungen



MATRIZEN

UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE INDIVIDUALITÄT

Wir fertigen Ihnen Ihre Vulkanisierformen nach Ihren Wünschen und Anregungen

Spezielle Kundenwünsche können wir realisieren. Selbstverständlich gehen wir Ihnen auf diese Formen Kunden zu. Im Fasenbereich besteht die Möglichkeit der Platte einen natürlichen Look zu verleihen

Passende Matrizen für Blindenplatten sind ebenfalls in unserem Portfolio

Laserabtastung von Natursteinen oder bestehenden Strukturen und 3D-Aufarbeitung

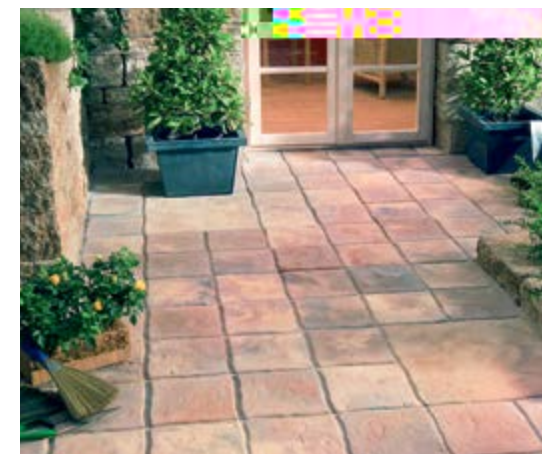
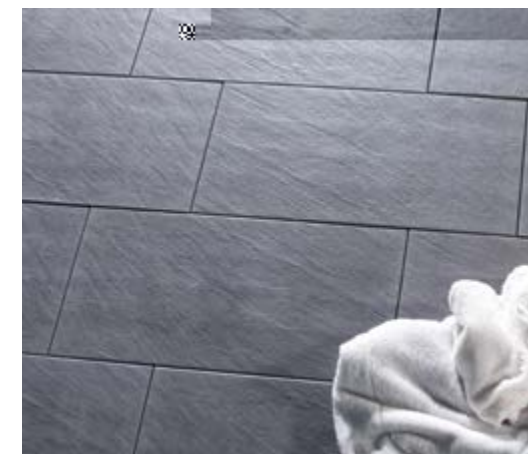
Kundenvorteile

- Für den Einsatz über jeder Jahreszeit bereit durch verschiedene Gummihärten
- Reduzierter Ausschuss bei der Produktion beschichteter Platten durch unsere verfahrenstechnische Behandlung Ihrer

MATRIZEN

**BIS ZU 100 NEUE VULKANISIERFORMEN JEDES
JAHR – WARUM NICHT AUCH FÜR SIE!**

Vom handgefertigten Rohmuster über die maschinengefräste Metallform bis hin zur vulkanisierten Matrize. Wir designen, fertigen und liefern die Optik für Ihre Betonplatten.



VERSCHLEISSRAHMEN

Die Fertigung Ihrer Verschleißrahmen bis zu Formatgrößen von 1200 x 1200 mm auf unseren Fertigungsmaschinen bietet Ihnen die Möglichkeit größter Flexibilität. Ob Sonderabmessungen, individuelle Abdichtkanten, variierende Konfiguration oder Abstandshalter für Ihre Platten. Mit unserer Inhouse-Fertigung bieten wir nicht nur höchste Flexibilität, sondern ermöglichen im Notfall die Reaktion in kürzester Zeit.

Kundenvorteile

- Wir halten Ihre Produktion am Laufen. Durch unsere eigene Produktion können wir kurzfristig und flexibel reagieren.
- Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsmöglichkeiten.



VORSATZ- VERTEILERPLATTEN

Die Vielfalt an Vorsatzreliepturen ist unbegrenzt. Aus diesem Grund bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Vorsatzverteilerplatten bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm. Neben den unterschiedlichen verarbeiteten Materialien wie PE oder vulkanisiertes Gummi erhalten Sie auch die unterschiedlichsten Fräskungen. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich Ihre individuellen Wünsche.

Kundenvorteile

- Erhöhte Verfügbarkeit der Maschine durch Antihafteigenschaften der Verteilerplatten
- Reduzierter Ausschuss durch gleichmäßige Vorsatzverteilung, ohne Kantenbildung
- Kosten- und Zeiteinsparung durch geringen Reinigungsaufwand

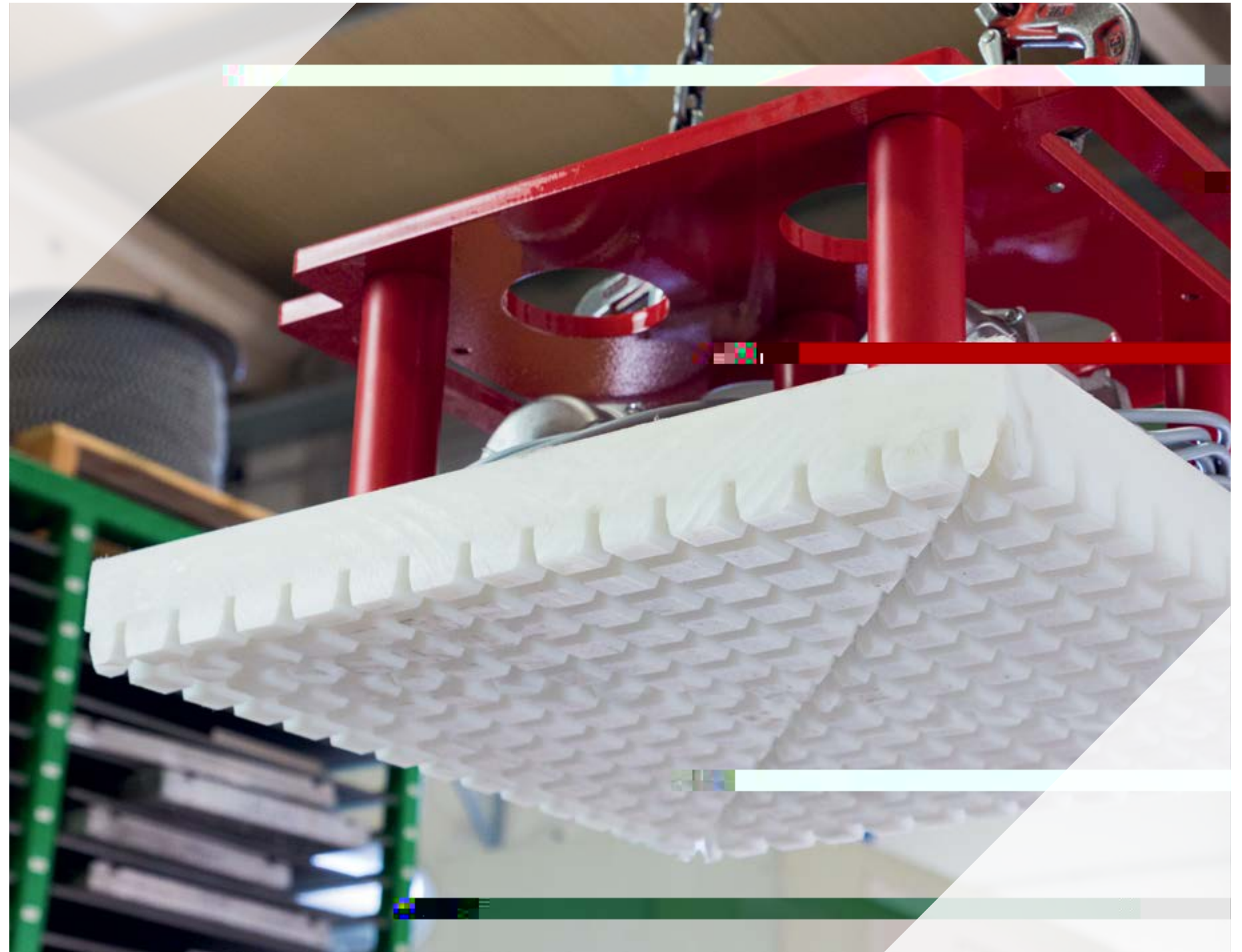
PRESS- STEMPELPLATTEN

Unabhängig von Ihrer Fertigungsphilosophie: Wir fertigen und liefern Ihnen Pressstempelplatten in glatter Ausführung oder aber auch mit „Kantendruck“ und „Mittendruck“ bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm. Und dies jeweils aus gehärtetem Stahl oder mit einer vulkanisierten Gummieinlage.

Kundenvorteile

- Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsmöglichkeiten

Und wenn Ihnen die Zeit einmal im Nacken sitzt, können wir auch gebrauchte Platten innerhalb kürzester Zeit neu vulkanisieren.



VAKUUMSAUGPLATTEN UND -KÄFIGE

Selbst stark strukturierte Platten können ohne Beschädigungen gehandhabt werden. Die unterschiedlichen Noppen- und Ausprägungen unserer Vakuumsaugplatten und -käfige sind die sichere Voraussetzung dafür. Bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm ist jedes Format in unterschiedlichen Präzisionen lieferbar.

Kundenvorteile

- Steigerung der 1. Wahl-Quote durch schonende Handhabung der Platten

AUSSTOSSER

Ob als Standardausführung aus Stahl oder für die Herstellung dünner oder großformatiger Platten als Vakuumausstosser. Unsere hochpräzise geschweißten und gefrästen Systeme garantieren Ihnen Präzision und Langlebigkeit bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm in jeder denkbaren Dimension. Dies ist die Voraussetzung für die Fertigung Ihrer hochpräzisen Platten ohne Kantenbrüche oder Risse.

Kundenvorteile

- Steigerung der 1. Wahl-Quote durch schonende Handhabung der Platten
- Kosteneinsparung durch den Einsatz hochpräziser Materialien und Bearbeitungsverfahren

1000 x 1000 mm Vakuumsaugplatte



KOMPLETTE FORMEINRICHTUNGEN

Zusammen mit den bisher genannten
Werkzeugen die Matrizen Verschleiß,





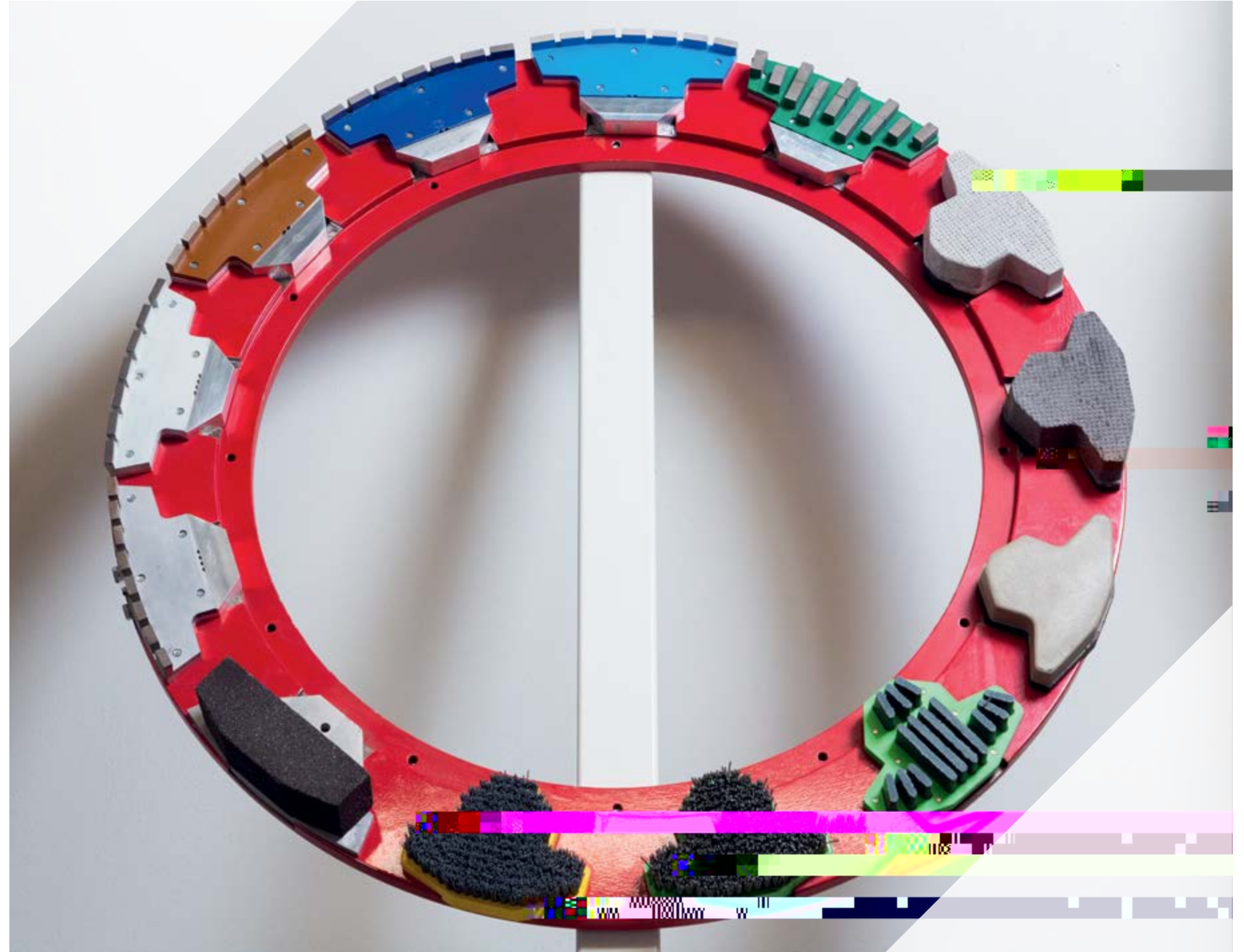
DIAMANT- UND SCHLEIFSEGMENTE

Für die Prozesse Kalibrieren und Schleifen liefern wir Ihnen speziell auf unsere Maschinen optimierte Diamant- und Schleifsegmente. Der verendete Universalaufnahmeteller aus Stahl ermöglicht dabei einen schnellen Wechsel der Segmente. Bei uns haben Sie die Auswahl: Ob für die Trockenbearbeitung oder den Einsatz mit Wasser, so wohl für eine Arbeitsbreite von 850 mm oder auch für 1200 mm.

Sprechen Sie uns an, wir stimmen mit Ihnen das optimale Setting für Ihre Anwendung ab.

Kundenvorteile

- Kosteneinsparung durch die individuelle Abstimmung der Schleifmittel auf die jeweilige Anwendung
- Kosten- und Zeiteinsparung aufgrund höherer Schleifgeschwindigkeiten durch die Verwendung von hochwertigen schnittfreudigen Diamant- und Schleifsegmente



Diamantsegmente



- Diamant, weiß**
- Einsetf bar in Kalibriermaschine
 - Nassbetrieb
 - Fr sen von Hinterbeton
 - Hohe Standf eit



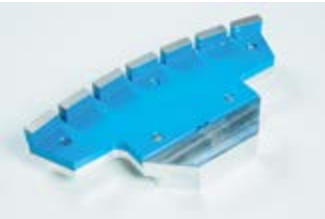
- Diamant, grau**
- Einsetf bar in Kalibrier- und Schleifmaschine
 - Trockenbetrieb
 - Fr sen von Vorsatl und Hinterbeton
 - Hohe Standf eit



- Diamant, braun**
- Einsetf bar in Kalibrier- und Schleifmaschine
 - Nassbetrieb
 - Fr sen von Vorsatl und Hinterbeton
 - Hohe Standf eit



- Diamant, dunkelblau**
- Einsetf bar in Schleifmaschine
 - Nassbetrieb
 - Fr sen von Vorsatl
 - Hohe Standf eit



- Diamant, hellblau**
- Einsetf bar in Schleifmaschine
 - Nassbetrieb
 - Fr sen von Vorsatl
 - Hohe Standf eit



- Diamant, grün (Glätter)**
- Einsetf bar in Schleifmaschine
 - Nassbetrieb
 - Fr sen von Vorsatl
 - Hohe Standf eit

Schleifsegmente



- Segmente Form Soonwald II (Korn 10–180)**
- Hoch ertiges Schleifsegment f r Fl chenbearbeitung
 - Zum Trockenschli geeignet
 - Hohe Standf eit



- HR Steckfix Magnesite (Korn 16–220)**
- Hervorragendes Schleifsegment f r einen perfekten Schli
 - Ver endung hoch ertigster Rohsto e
 - Geeignet f r Maschinen von 650, 1 500 mm Schleiftellerdurchmesser



- HR Steckfix Kunststoffgebundener Diamant (Korn 60–220)**
- Wirtschaftliches Diamant Schleif- stemf ur Ober chenbearbeitung von Beton und Kunststein
 - Hoch ertige Kunstharf bindung
 - Kein Nachh rten, das Schleifsegment beh lt seinen vorgegebenen H rtegrad



- HR Steckfix Kunststoff (Korn 16–1.000)**
- Spiel ielle Kunstharf bindung f r perfekt ausgeschli ene Fl chen
 - Sehr gute Standf eit erte
 - Kein Nachh rten, der Schleifring beh lt seinen vorgegebenen H rtegrad
 - Geeignet f r Maschinen von 650, 1 500 mm Schleiftellerdurchmesser



- Eichenlaubsegment für Ø 650 mm und 800 mm (Korn 16/20–220)**
- Hervorragendes Schleifsegment f r einen perfekten Schli
 - Ver endung hoch ertigster Rohsto e



- Eichenlaub-Steckfix Ø 800 mm (Korn 16/20–220)**
- Hervorragendes Schleifsegment f r einen perfekten Schli
 - Ver endung hoch ertigster Rohsto e



- HR Steckfix Bürste**
- Patentiertes S- stemf ur Herstellung verschiedener geb rster Ober chenstrukturen auf Beton und Kunststein
 - Schlei reudig undf uverl ssiges B rsten erkf eug
 - In eicher und harter Ausf hrung
 - Korn 36 60 120 180



- HR Steckfix Rilflex (Korn 60–800)**
- Fle ible Segmente f r unterschiedlichste Schleif- und Veredelungsarbeiten
 - Produktf ur Herstellung von Ober chen mit Leder- und Mattoptiken so ie f ur Farbvertiefung

Durch das Curlen der Plaster- oder Plattenoberflächen werden Ihre Produkte im Hinblick auf Optik und Haptik veredelt. Dabei stellen wir Ihnen langlebige Bürsten „Made in Germany“ in verschiedenen Härtegraden und Konfigurationen zur Verfügung, so dass Sie im Zusam-



HÄMMER

Die durch uns ent- ickelten und produ-
l ierten H mmer! um Stocken und Altern
Ihrer Produkte erm glichen durch die
unterschiedlichen Kop rmen und die
auf unseren Maschinen einstellbaren
Parameter ein breites Spektrum verschie-
denster Ober chen und Kantenbearbei-
tungen

Verschlossene Werk euge k nnen bei uns
runderneuert erden So sparen Sie ohne
auf die Herstellerqualit t! u verl ichten

Kundenvorteile

- Wir di eren! ieren Ihre Produkte
Durch die Ver endung unterschied-
licher Werk euge ist die Produktion
eines breiten sich optisch di eren,
! ierenden Produktportfolios
m glich
- Die Kosten im Gri
Runderneuerung der Werk euge und
schneller Werk eug echsel



SR-SCHINDLER
Maschinen-Anlagentechnik GmbH

Hofer Straße 24
D-93057 Regensburg Deutschland
Telefon: +49 941 69682 0
Hotline: +49 941 69682 69
Fax: +49 941 69682 18
E-Mail: info@sr-schindler.de
sr-schindler.de



INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.